

Montage von Einweg-Universal-Steckverbinder und Universal-Einweg-Y-Verbinder

Man geht wie folgt vor:

1. Sauberer, gerader Schnitt der Kapillaren mit Hilfe eines Kapillarschneiders (Art.-Nr. 495S0010 oder 029205312, Katalog Seite 13)
2. Einführen des Kapillarendes in den Verbinder und vorsichtige Ausführung einer ca. 30-40°-Drehung sobald Widerstand da ist. Dabei bildet sich ein dunkler Ring an der Verbindungsstelle
3. Einbau in den GC und bei 60-80°C ca. 1 Std. konditionieren. Danach sollte die Verbindung fest sein.
4. Dichtigkeittest durchführen

Wir empfehlen jedoch grundsätzlich die Verwendung eines **Polyimidklebers** analog Art.-Nr. 100140, Katalog, Seite 13.

Hier geht man wie folgt vor:

1. Sauberer, gerader Schnitt der Kapillaren mit Hilfe eines Kapillarschneiders (Art.-Nr. 495S0010 oder 029205312, Katalog Seite 13)
2. Man gibt einen kleinen, Stecknadelkopf-großen Tropfen Polyimidkleber ca. 5 mm vor dem Säulenende gemäß Abbildung auf die Säule (Vorsäule)
3. Einführen des Kapillarendes in den Verbinder, dabei verteilt sich der Kleber rund um die Kapillare
4. Man lässt die Verbindung ca. 1-2 Std. antrocknen
5. Einbau in den GC und bei 60-80°C ca. 1-2 Std. konditionieren. Danach ist die Verbindung fest und dicht.
6. Dichtigkeittest durchführen

